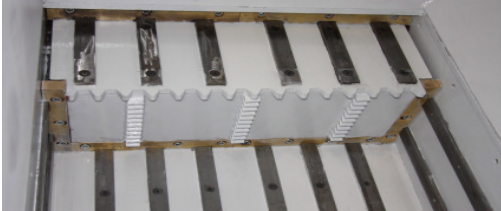




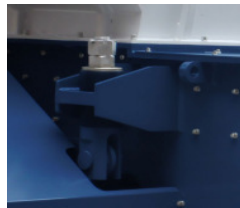
DH 800K – DH 1500K

Universalzerkleinerer

- 1. Schieber mit Segmentführungen, Zackenleiste und Zackenplatte:** Schwere Ausführung, hydraulisch angetrieben, lastabhängig gesteuert mit Segmentführungen vierseitig, Zackenleiste und Zackenplatte serienmäßig.



- 3. Getriebeaufhängung:** Stabile Getriebefixierung mit Elastomerdämpfern.



- 5. Rotorlager:** Große Pendelrollenlager, komplett geschlossen und vom Maschinengestell abgesetzt.



- 7. Schwenksiebkorb:** Einfaches Reinigen und wechseln des Siebes, serienmäßig



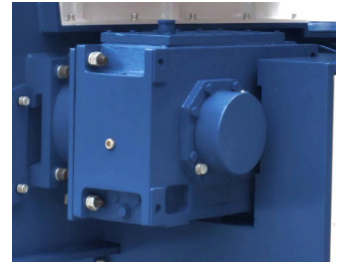
- 9. Gestell:** Sehr schwere Stahlschweißkonstruktion



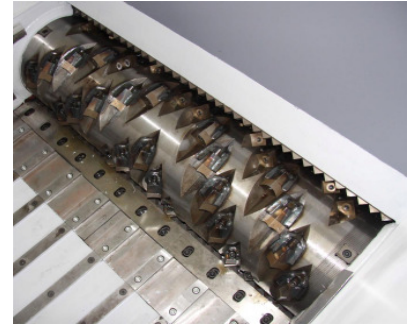
- 2. Hydraulik:** Mit außenliegender, leistungsstarker Pumpe, Durchflussmengenreguliert. Im Gestell geschützt eingebaut. Hydraulikölkühler serienmäßig.



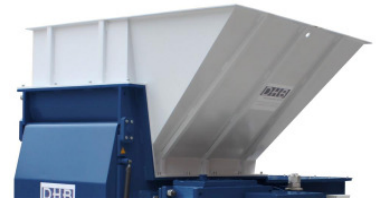
- 4. Getriebe:** Besonders groß dimensioniertes, für die Anwendung speziell ausgelegtes Getriebe.



- 6. Rotor und Gegenmesser:** Bestückt mit vierfach wendbaren, konkav geschliffenen Schneidkronen aus hochwertigem Werkzeugstahl. Durch spezielle Anordnung der Schneidkronen besonders hohe Durchsatzleistung bei geringer Leistungsaufnahme und langer Messer standzeit. Freischneider an den Rotorseiten. Segmentierte Gegenmesser, unten mit 15° angestellten Schneiden. Oben gerade.



- 8. Trichter:** Aus 6mm starkem Stahlblech mit zusätzlichen Verstärkungsstreben, zwei Seiten schräg für größeres Füllvolumen und einfachere Beschickung.



DH 800K – DH1500K

